

exlabesa

## DECLARACIÓN PRESTACIONES Nº I

- Nombre o Código de identificación única del producto tipo:

### Producto Grupo de Clasificación I

- Nombre y Domicilio registrado de los fabricantes. Localización de las instalaciones:

Razón Social: exlabesa extrusion padron, S.L.

Localización: POLIG. F. QUINTÁ

Código Postal: 15980

Localidad: PADRÓN

Provincia: A CORUÑA

País: ESPAÑA

- Uso Previsto: **Obras estructurales de construcción Sometidas A Cargas Internas y Externas**
- Sistema de Evaluación y Verificación de la constancia de prestaciones: 2+
- Norma EN 15088:2005
- Identificación del Organismo Notificado

1035 BUREAUVERITAS CERTIFICATION

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

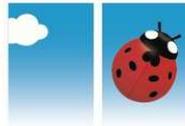
Sistema 2+

Certificado de Control de Producción en Fábrica 1035/CPR/ES106804 de fecha 12 de Septiembre de 2019.

- Prestaciones declaradas:

### GRUPO I: 6060-6063

TUBO EXTRUIDO					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp <sub>0.2</sub> (MPa) mín.	A(%) mín.
6060	T5	≤ 15	160	120	8
	T6	≤ 15	190	150	8
	T66	≤ 15	215	160	8
PERFIL EXTRUIDO					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp <sub>0.2</sub> (MPa) mín.	A(%) mín.
6060	T5	≤ 5	160	120	8
		5 < t ≤ 25	140	100	8
	T6	≤ 5	190	150	8
		5 < t ≤ 25	170	140	8
6063	T5	≤ 10	175	130	8
		10 < t ≤ 25	160	110	7
	T6	≤ 10	215	170	8
		10 < t ≤ 25	195	160	8
T66	≤ 10	245	200	8	
	10 < t ≤ 25	225	180	8	



# exlabesa

CARACTERISTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES DECLARADAS	ESPECIFICACIONES TECNICAS ARMONIZADAS EVALUACIÓN Y METODO DE ENSAYO
Tolerancias dimensionales y de forma	PASA	EN-15088:2005
Soldabilidad	CLASE I	
Aptitud para el Doblado	PND	
Resistencia a fatiga	PND	
Sustancias peligrosas (reguladas)	No contiene sustancias reguladas	
Durabilidad (frente a la corrosión)	CLASE B	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes a las declaradas en este apartado

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el reglamento (UE) Nº 305/2011, bajo la responsabilidad del fabricante indicado anteriormente, salvo que se produzcan alteraciones o modificaciones del producto antes de ponerlo en el mercado.

Firmado por y en nombre del fabricante

Lugar y fecha de emisión

**Enrique Rey Mariño. Consejero Delegado**

**Padrón-La Coruña (España) 12/09/2019**

## DECLARACIÓN PRESTACIONES Nº II

- Nombre o Código de identificación única del producto tipo:

**Producto Grupo de Clasificación II**

- Nombre y Domicilio registrado de los fabricantes. Localización de las instalaciones:

Razón Social: exlabesa extrusion padron, S.L.

Localización: POLIG. F. QUINTÁ

Código Postal: 15980

Localidad: PADRÓN

Provincia: A CORUÑA

País: ESPAÑA

- Uso Previsto: **Obras estructurales de construcción Sometidas A Cargas Internas y Externas**
- Sistema de Evaluación y Verificación de la constancia de prestaciones: 2+
- NORMA EN 15088:2005
- Identificación del Organismo Notificado

1035 BUREAUVERITAS CERTIFICATION

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

Sistema 2+

Certificado de Control de Producción en Fábrica 1035/CPR/ES106804 de fecha 12 de Septiembre de 2019.

Prestaciones declaradas:

### GRUPO II: 6061

TUBO EXTRUIDO					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp 0.2 (MPa) mín.	A(%) mín.
6061	T6	≤ 5	260	240	8
		5 < t ≤ 25	260	240	10
PERFIL EXTRUIDO					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp 0.2 (MPa) mín.	A(%) mín.
6061	T6	≤ 5	260	240	9
		5 < t ≤ 25	260	240	10



# exlabesa

CARACTERISTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES DECLARADAS	ESPECIFICACIONES TECNICAS ARMONIZADAS EVALUACIÓN Y METODO DE ENSAYO
Tolerancias dimensionales y de forma	PASA	EN-15088:2005
Soldabilidad	CLASE I	
Aptitud para el Doblado	PND	
Resistencia a fatiga	PND	
Sustancias peligrosas (reguladas)	No contiene sustancias reguladas	
Durabilidad (frente a la corrosión)	CLASE B	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes a las declaradas en este apartado

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el reglamento (UE) Nº 305/2011, bajo la responsabilidad del fabricante indicado anteriormente, salvo que se produzcan alteraciones o modificaciones del producto antes de ponerlo en el mercado.

Firmado por y en nombre del fabricante

**Enrique Rey Mariño. Consejero Delegado**

Lugar y fecha de emisión

**Padrón-La Coruña (España) 12/09/2019**

## DECLARACIÓN PRESTACIONES Nº III

- Nombre o Código de identificación única del producto tipo:

### Producto Grupo de Clasificación III

- Nombre y Domicilio registrado de los fabricantes. Localización de las instalaciones:

Razón Social: exlabesa extrusion padron, S.L.

Localización: POLIG. F. QUINTÁ

Código Postal: 15980

Localidad: PADRÓN

Provincia: A CORUÑA

País: ESPAÑA

- Uso Previsto: **Obras estructurales de construcción Sometidas A Cargas Internas y Externas**

- Sistema de Evaluación y Verificación de la constancia de prestaciones: 2+

- NORMA EN15088:2005

- Identificación del Organismo Notificado

1035 BUREAUVERITAS CERTIFICATION

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

Sistema 2+

Certificado de Control de Producción en Fábrica 1035/CPR/ES106804 de fecha 12 de Septiembre de 2019.

- Prestaciones declaradas:

### GRUPO III: 6106

PERFIL EXTRUIDO					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp 0.2 (MPa) mín.	A(%) mín.
6106	T6	≤ 10	250	200	8
CARACTERISTICAS ESENCIALES		PRESTACIONES DECLARADAS		ESPECIFICACIONES TECNICAS ARMONIZADAS EVALUACIÓN Y METODO DE ENSAYO	
Tolerancias dimensionales y de forma		PASA		EN-15088:2005	
Soldabilidad		CLASE I			
Aptitud para el Doblado		PND			
Resistencia a fatiga		PND			
Sustancias peligrosas (reguladas)		No contiene sustancias reguladas			
Durabilidad (frente a la corrosión)		CLASE B			

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes a las declaradas en este apartado

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el reglamento (UE) Nº 305/2011, bajo la responsabilidad del fabricante indicado anteriormente, salvo que se produzcan alteraciones o modificaciones del producto antes de ponerlo en el mercado.

Firmado por y en nombre del fabricante

**Enrique Rey Mariño. Consejero Delegado**

Lugar y fecha de emisión

**Padrón-La Coruña (España) 12/09/2019**

## DECLARACIÓN PRESTACIONES Nº IV

- Nombre o Código de identificación única del producto tipo:

### Producto Grupo de Clasificación IV

- Nombre y Domicilio registrado de los fabricantes. Localización de las instalaciones:

Razón Social: exlabesa extrusion padron, S.L.

Localización: POLIG. F. QUINTÁ

Código Postal: 15980

Localidad: PADRÓN

Provincia: A CORUÑA

País: ESPAÑA

- Uso Previsto: **Obras estructurales de construcción Sometidas A Cargas Internas y Externas**
- Sistema de Evaluación y Verificación de la constancia de prestaciones: 2+
- NORMA EN 15088:2005
- Identificación del Organismo Notificado

1035 BUREAUVERITAS IBERIA

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

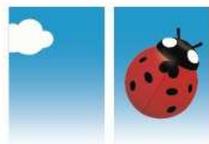
Sistema 2+

Certificado de Control de Producción en Fábrica 1035/CPR/ES106804 de fecha 12 de Septiembre de 2019.

Prestaciones declaradas:

### GRUPO IV: 6005A

TUBO EXTRUIDO					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp <sub>0.2</sub> (MPa) mín.	A(%) mín.
6005A	T6	≤ 5	270	225	8
		5 < t ≤ 10	260	215	8
PERFIL EXTRUIDO					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp <sub>0.2</sub> (MPa) mín.	A(%) mín.
6005A	PERFIL ABIERTO T6	≤ 5	270	225	8
		5 < t ≤ 10	260	215	8
		10 < t ≤ 25	250	200	8
	PERFIL HUECO T6	≤ 5	255	215	8
		5 < t ≤ 15	250	200	8
BARRA EXTRUIDA					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp <sub>0.2</sub> (MPa) mín.	A(%) mín.
6005A	T6	D,S ≤ 25	270	225	10
		25 < D,S ≤ 50	270	225	8
		50 < D,S ≤ 100	260	215	8



# exlabesa

CARACTERISTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES DECLARADAS	ESPECIFICACIONES TECNICAS ARMONIZADAS EVALUACIÓN Y METODO DE ENSAYO
Tolerancias dimensionales y de forma	PASA	EN-15088:2005
Soldabilidad	CLASE I	
Aptitud para el Doblado	PND	
Resistencia a fatiga	PND	
Sustancias peligrosas (reguladas)	No contiene sustancias reguladas	
Durabilidad (frente a la corrosión)	CLASE B	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes a las declaradas en este apartado

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el reglamento (UE) Nº 305/2011, bajo la responsabilidad del fabricante indicado anteriormente, salvo que se produzcan alteraciones o modificaciones del producto antes de ponerlo en el mercado.

Firmado por y en nombre del fabricante

**Enrique Rey Mariño. Consejero Delegado**

Lugar y fecha de emisión

**Padrón-La Coruña (España) 12/09/2019**

## DECLARACIÓN PRESTACIONES Nº V

- Nombre o Código de identificación única del producto tipo:

**Producto Grupo de Clasificación V**

- Nombre y Domicilio registrado de los fabricantes. Localización de las instalaciones:

Razón Social: exlabesa extrusion padron, S.L.

Localización: POLIG. F. QUINTÁ

Código Postal: 15980

Localidad: PADRÓN

Provincia: A CORUÑA

País: ESPAÑA

- Uso Previsto: **Obras estructurales de construcción Sometidas A Cargas Internas y Externas**
- Sistema de Evaluación y Verificación de la constancia de prestaciones: 2+
- NORMA EN 15088:2005
- Identificación del Organismo Notificado

1035 BUREAUVERITAS CERTIFICATION

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

Sistema 2+

Certificado de Control de Producción en Fábrica 1035/CPR/ES106804 de fecha 12 de Septiembre de 2019.

Prestaciones declaradas:

### GRUPO V: 6082

TUBO EXTRUIDO					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp <sub>0.2</sub> (MPa) mín.	A(%) mín.
6082	T6	≤ 5 5 < t ≤ 25	290 310	250 260	8 10
PERFIL EXTRUIDO					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp <sub>0.2</sub> (MPa) mín.	A(%) mín.
6082	PERFIL ABIERTO T6	≤ 5 5 < t ≤ 15	290 310	250 260	8 10
	PERFIL HUECO T6	≤ 5 5 < t ≤ 15	290 310	250 260	8 10



# exlabesa

CARACTERISTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES DECLARADAS	ESPECIFICACIONES TECNICAS ARMONIZADAS EVALUACIÓN Y METODO DE ENSAYO
Tolerancias dimensionales y de forma	PASA	EN-15088:2005
Soldabilidad	CLASE I	
Aptitud para el Doblado	PND	
Resistencia a fatiga	PND	
Sustancias peligrosas (reguladas)	No contiene sustancias reguladas	
Durabilidad (frente a la corrosión)	CLASE B	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes a las declaradas en este apartado

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el reglamento (UE) Nº 305/2011, bajo la responsabilidad del fabricante indicado anteriormente, salvo que se produzcan alteraciones o modificaciones del producto antes de ponerlo en el mercado.

Firmado por y en nombre del fabricante

**Enrique Rey Mariño. Consejero Delegado**

Lugar y fecha de emisión

**Padrón-La Coruña (España) 12/09/2019**