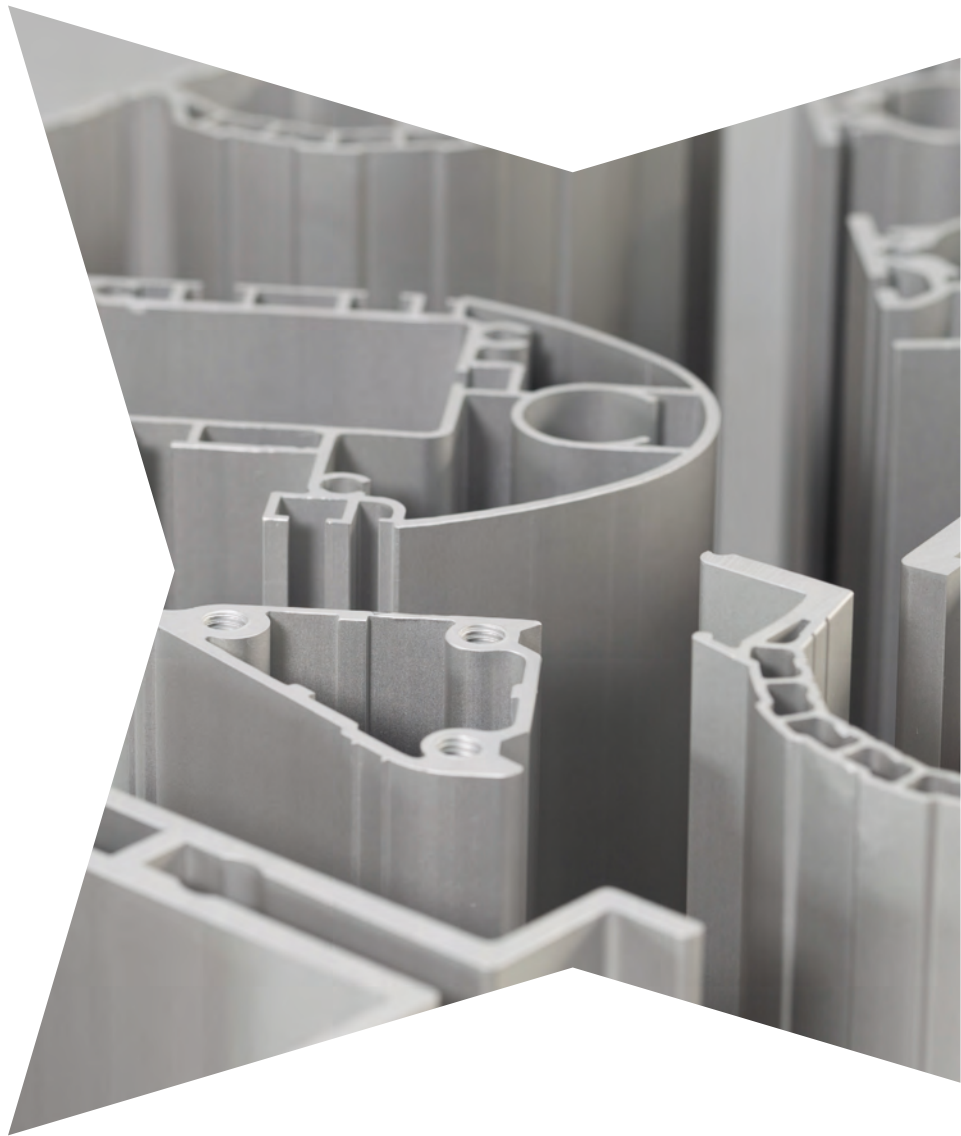




		13 & 16 MN	22 MN	26 MN	28 MN	35 MN	45 MN	65 MN	85 MN
Poids par profilé	Minimum	0,1 kg/m	0,6 kg/m	0,8 kg/m	0,8 kg/m	2 kg/m	2,5 kg/m	7 kg/m	10 kg/m
	Maximum	1,8 kg/m	3 kg/m	5 kg/m	5 kg/m	7 kg/m	8 kg/m	80 kg/m	120 kg/m
Diamètre maximum	Profilés tubulaires	150 mm	200 mm	200 mm	300 mm	400 mm	420 mm	610 mm	610 mm
	Profilés plats	180 mm	220 mm	250 mm	350 mm	400 mm	420 mm	700 mm	700 mm
Longueur de coupe	Minimum	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m
	Maximum	12 m	12 m	12 m	12 m	26 m	15 m	26 m	28 m
	Standard	6 m	6 m	6 m	6 m	6-8 m	7 m	4-8 m	4-15 m
Alliages		6005A 6060 6063 6082	6005A 6060 6063	6005A 6060 6063 6082 6106	6005A 6060 6063	1070 6005A 6060 6061 6063 6082 6101 6106	1070 6005A 6060 6061 6063 6082 6101 6106	6005A 6060 6061 6063 6082 6101 6106	6005A 6060 6061 6063 6082 6101 6106
Commande minimum (kg)		500 1000	500 1000	500 1000	500 1000	1000 2000	1000	3000 5000	3000 5000
Presses d'extrusion		35							
Longueur maximale du profilé extrudé		28 000 mm							
Capacité de production annuelle		300 000 Tm							

Extrusion

Patterns designed by your objectives

- 35 presses d'extrusion : de 13 MN à 85 MN
- Longueur maximale du profilé extrudé : 28 000 mm
- Diamètre : de 8 mm à 700 mm maximum
- Poids maximum par profilé : jusqu'à 120 kg/m
- Alliages : 1070, 3103, 5049, 6005, 6060, 6061, 6063, 6082, 6101, 6106, 6463, 7003, 7020, 7075
- Capacité de production annuelle : 300 000 Tm

EPAISSEURS MINIMALES

Profilés tubulaires					Profilés plats			
Du (mm) (Diamètre circonscrit)	EN-AW 6060 EN-AW 6063	EN-AW 6005A	EN-AW 6082	EN-AW 7020	EN-AW 6060 EN-AW 6063	EN-AW 6005A	EN-AW 6082	EN-AW 7020
≤100	1,0	1,5	1,8	3,0	1,2	1,5	1,8	3,0
≤200	1,8	2,0	2,2	6,5	1,6	2,2	2,5	3,5
≤300	2,2	2,5	3,0	4,0	2,4	2,8	3,0	4,0
≤400	2,6	3,0	3,5	4,5	3,2	3,5	3,8	4,5
≤500	3,2	4,0	4,2	5,0	4,0	4,2	4,5	5,0
≤600	3,9	5,0	5,5	6,0	4,5	5,0	5,0	5,5
BxH (mm)								
710x150	2,5	2,8	3,5	—	2,5	3,2	3,5	6,0
750x100	2,0	2,4	3,2	—	2,0	2,4	3,2	5,0
760x50	1,8	2,0	2,8	—	1,8	2,0	2,8	4,0