

DECLARACIÓN PRESTACIONES Nº I

-Nombre o Código de identificación única del producto tipo:

Producto Grupo de Clasificación I

-Nombre y Domicilio registrado de los fabricantes. Localización de las instalaciones:

Razón Social: exlabesa building systems, S.A.U.

Localización: CAMPAÑA S/N

Código Postal: 36645

Localidad: VALGA

Provincia: PONTEVEDRA

País: ESPAÑA

- Uso Previsto: Obras estructurales de construcción Sometidas A Cargas Internas y Externas

-Sistema de Evaluación y Verificación de la constancia de prestaciones: 2+

- NORMA EN 15088:2005

-Identificación del Organismo Notificado

1035 BUREAUVERITAS CERTIFICATION

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

Sistema 2+

Certificado de Control de Producción en Fábrica 1035/CPR/ES106805 de fecha 12 de Septiembre de 2019.

-Prestaciones declaradas:

GRUPO I: 6060-6063

		TUBO	EXTRUIDO		
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp _{0.2} (MPa) mín.	A(%) mín.
6063	T4	≤10 10 <t≤25< td=""><td>130 120</td><td>65 65</td><td>14 12</td></t≤25<>	130 120	65 65	14 12
0000	T5	≤25	175	130	8
	T5	≤ 15	160	120	8
6060	T6	≤ 15	190	150	8
	T66	≤15	215	160	8
		PERFII	L EXTRUIDO		
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp _{0.2} (MPa) mín.	A(%) mín.
5050	T5	≤5 5 <t≤25< td=""><td>160 140</td><td>120 100</td><td>8 8</td></t≤25<>	160 140	120 100	8 8
6060	T6	≤5 5 <t≤25< td=""><td>190 170</td><td>150 140</td><td>8 8</td></t≤25<>	190 170	150 140	8 8
6063	T6	≤ 10 10 < t ≤ 25	215 195	170 160	8 8
		BARRA	A EXTRUIDA		
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp _{0.2} (MPa) mín.	A(%) mín.
6060	T5	D,S ≤150	160	120	8
	T5	D,S ≤200	175	130	8
6063	T6	D,S≤ 150 150 <d,s≤200< td=""><td>215 195</td><td>170 160</td><td>10 10</td></d,s≤200<>	215 195	170 160	10 10



CARACTERISTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES DECLARADAS	ESPECIFICACIONES TECNICAS ARMONIZADAS EVALUACIÓN Y METODO DE ENSAYO
Tolerancias dimensionales y de forma	PASA	
Soldabilidad	CLASE I	
Aptitud para el Doblado	PND	EN-15088:2005
Resistencia a fatiga	PND	EN-13000.2003
Sustancias peligrosas (reguladas)	No contiene sustancias reguladas	
Durabilidad (frente a la corrosión)	CLASE B	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes a las declaradas en este apartado

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el reglamento (UE) Nº 305/2011, bajo la responsabilidad del fabricante indicado anteriormente, salvo que se produzcan alteraciones o modificaciones del producto antes de ponerlo en el mercado.

Firmado por y en nombre del fabricante

Lugar y fecha de emisión

Enrique Rey Mariño. Consejero Delegado

Padrón-La Coruña (España) 12/09/2019



DECLARACIÓN PRESTACIONES Nº IV

-Nombre o Código de identificación única del producto tipo:

Producto Grupo de Clasificación IV

-Nombre y Domicilio registrado de los fabricantes. Localización de las instalaciones:

Razón Social: exlabesa building systems, S.A.U

Localización: CAMPAÑA S/N

Código Postal: 36645

Localidad: VALGA

Provincia: PONTEVEDRA

País: ESPAÑA

- Uso Previsto: Obras estructurales de construcción Sometidas A Cargas Internas y Externas

-Sistema de Evaluación y Verificación de la constancia de prestaciones: 2+

- NORMA EN 15088:2005

-Identificación del Organismo Notificado

1035 BUREAUVERITAS CERTIFICATION

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

Sistema 2+

Certificado de Control de Producción en Fábrica 1035/CPR/ES106805 de fecha 12 de Septiembre de 2019.-Prestaciones declaradas:

GRUPO IV: 6005A

	BARRA EXTRUIDA						
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	MEDIDAS (mm)	Rm (MPa) mín	Rp _{0.2} (MPa) mín.	A(%) mín.		
		D, S ≤ 25	270	225	10		
6005A	T6	25 <s,d 50<="" td="" ≤=""><td>270</td><td>225</td><td>8</td></s,d>	270	225	8		
		50 <s,d 100<="" td="" ≤=""><td>260</td><td>215</td><td>8</td></s,d>	260	215	8		
	TUBO EXTRUIDO						
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp _{0.2} (MPa) mín.	A(%) mín.		
	MATAIMENTO	≤ 5	270	225	8		
6005A	T6	5 < t ≤ 10	260	215	8		
	PERFIL EXTRUIDO						
ALFACION	ESTADO DE	ESPESOR DE	Rm (MPa)	Rp _{0.2} (MPa)	A (0/) (
ALEACION	TRATAMIENTO	PARED (mm)	mín	mín.	A(%) mín.		
	PERFIL ABIERTO T6	≤ 5	270	225	8		
		5 < t ≤ 10	260	215	8		
6005A		10 < t ≤ 25	250	200	8		
	PERFIL HUECO	≤ 5	255	215	8		
	Т6	5 < t ≤ 15	250	200	8		

EXLABESA

CARACTERISTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES DECLARADAS	ESPECIFICACIONES TECNICAS ARMONIZADAS EVALUACIÓN Y METODO DE ENSAYO	
Tolerancias dimensionales y de forma	PASA		
Soldabilidad	CLASE I		
Aptitud para el Doblado	PND	FN 45000.2005	
Resistencia a fatiga	PND	EN-15088:2005	
Sustancias peligrosas (reguladas)	No contiene sustancias reguladas		
Durabilidad (frente a la corrosión)	CLASE B		

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes a las declaradas en este apartado

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el reglamento (UE) Nº 305/2011, bajo la responsabilidad del fabricante indicado anteriormente, salvo que se produzcan alteraciones o modificaciones del producto antes de ponerlo en el mercado.

Firmado por y en nombre del fabricante

Lugar y fecha de emisión

Enrique Rey Mariño. Consejero Delegado

Padrón-La Coruña (España) 12/09/2019



DECLARACIÓN PRESTACIONES Nº V

-Nombre o Código de identificación única del producto tipo:

Producto Grupo de Clasificación V

-Nombre y Domicilio registrado de los fabricantes. Localización de las instalaciones:

Razón Social: exlabesa building systems, S.A.U

Localización: CAMPAÑA S/N

Código Postal: 36645

Localidad: VALGA

Provincia: PONTEVEDRA

País: ESPAÑA

- Uso Previsto: Obras estructurales de construcción Sometidas A Cargas Internas y Externas

-Sistema de Evaluación y Verificación de la constancia de prestaciones: 2+

- NORMA EN 15088:2005

-Identificación del Organismo Notificado

1035 BUREAUVERITAS CERTIFICATION

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

Sistema 2+

Certificado de Control de Producción en Fábrica 1035/CPR/ES106805 de fecha 12 de Septiembre de 2019.

-Prestaciones declaradas:

GRUPO V: 6082

TUBO EXTRUIDO						
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp _{0.2} (MPa) mín.	A(%) mín.	
6082	Т6	≤5 5 < t ≤ 25	290 310	250 260	8 10	
	PERFIL EXTRUIDO					
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp _{0.2} (MPa) mín.	A(%) mín.	
	PERFIL ABIERTO T6	≤5 5 <t≤15< td=""><td>290 310</td><td>250 260</td><td>8 10</td></t≤15<>	290 310	250 260	8 10	
6082	PERFIL HUECO T6	≤5 5 <t≤15< td=""><td>290 310</td><td>250 260</td><td>8 10</td></t≤15<>	290 310	250 260	8 10	
BARRA EXTRUIDA						
ALEACION	ESTADO DE TRATAMIENTO	ESPESOR DE PARED (mm)	Rm (MPa) mín	Rp _{0.2} (MPa) mín.	A(%) mín.	



C002		≤ 20	295	250	8
	TC	520 <d,st 150<="" td="" ≤=""><td>310</td><td>260</td><td>8</td></d,st>	310	260	8
6082	T6	150 <d≤200< td=""><td>280</td><td>240</td><td>6</td></d≤200<>	280	240	6
		200 <d≤250< td=""><td>270</td><td>200</td><td>6</td></d≤250<>	270	200	6

CARACTERISTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES DECLARADAS	ESPECIFICACIONES TECNICAS ARMONIZADAS EVALUACIÓN Y METODO DE ENSAYO
Tolerancias dimensionales y de forma	PASA	
Soldabilidad	CLASE I	
Aptitud para el Doblado	PND	EN-15088:2005
Resistencia a fatiga	PND	EN-13000.2003
Sustancias peligrosas (reguladas)	No contiene sustancias reguladas	
Durabilidad (frente a la corrosión)	CLASE B	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes a las declaradas en este apartado

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el reglamento (UE) Nº 305/2011, bajo la responsabilidad del fabricante indicado anteriormente, salvo que se produzcan alteraciones o modificaciones del producto antes de ponerlo en el mercado.

Firmado por y en nombre del fabricante

Lugar y fecha de emisión

Enrique Rey Mariño. Consejero Delegado

Padrón-La Coruña (España) 12/09/2019