



		13 & 16 MN	22 MN	26 MN	28 MN	35 MN	45 MN	65 MN	85 MN
Weight per profile	Minimum	0,1 kg/m	0,6 kg/m	0,8 kg/m	0,8 kg/m	2 kg/m	2,5 kg/m	7 kg/m	10 kg/m
	Maximum	1,8 kg/m	3 kg/m	5 kg/m	5 kg/m	7 kg/m	8 kg/m	80 kg/m	120 kg/m
Maximum width	Hollow profiles	150 mm	200 mm	200 mm	300 mm	400 mm	420 mm	610 mm	610 mm
	Solid profiles	180 mm	220 mm	250 mm	350 mm	400 mm	420 mm	700 mm	700 mm
Cutting length	Minimum	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m
	Maximum	12 m	12 m	12 m	12 m	26 m	15 m	26 m	28 m
	Standard	6 m	6 m	6 m	6 m	6-8 m	7 m	4-8 m	4-15 m
Alloys		6005A	6005A	6005A	6005A	1070	1070	6005A	6005A
		6060	6060	6060	6060	6005A	6005A	6060	6060
		6063	6063	6063	6063	6060	6060	6061	6061
		6082		6082		6061	6061	6063	6063
			6106		6063	6063	6082	6082	
					6082	6082	6101	6101	
					6101	6101B	6106	6106	
					6106	6106			
Minimum order (kg)		500 1000	500 1000	500 1000	500 1000	1000 2000	1000	3000 5000	3000 5000
Extrusion presses		27							
Maximum length of extruded profile		28 000 mm							
Annual production capacity		220 000 Tm							

Extrusion

Patterns designed by your objectives

- 27 extrusion presses: from 13 to 85 MN
- Maximum length of extruded profile: 28 000 mm
- Diameter: from 8 mm up to a maximum of 700 mm
- Maximum weight per profile: up to 120 kg/m
- Alloys: 1070, 3103, 5049, 6005, 6012, 6060, 6061, 6063, 6082, 6101, 6106, 7003, 7020
- Annual production capacity: 220 000 Tm

MINIMUM THICKNESSES

Hollow profiles					Solid profiles			
Du (mm) (circumscribed diameter)	EN-AW 6060 EN-AW 6063	EN-AW 6005A	EN-AW 6082	EN-AW 7020	EN-AW 6060 EN-AW 6063	EN-AW 6005A	EN-AW 6082	EN-AW 7020
≤100	1,0	1,5	1,8	3,0	1,2	1,5	1,8	3,0
≤200	1,8	2,0	2,2	6,5	1,6	2,2	2,5	3,5
≤300	2,2	2,5	3,0	4,0	2,4	2,8	3,0	4,0
≤400	2,6	3,0	3,5	4,5	3,2	3,5	3,8	4,5
≤500	3,2	4,0	4,2	5,0	4,0	4,2	4,5	5,0
≤600	3,9	5,0	5,5	6,0	4,5	5,0	5,0	5,5
BxH (mm)								
710x150	2,5	2,8	3,5	—	2,5	3,2	3,5	6,0
750x100	2,0	2,4	3,2	—	2,0	2,4	3,2	5,0
760x50	1,8	2,0	2,8	—	1,8	2,0	2,8	4,0